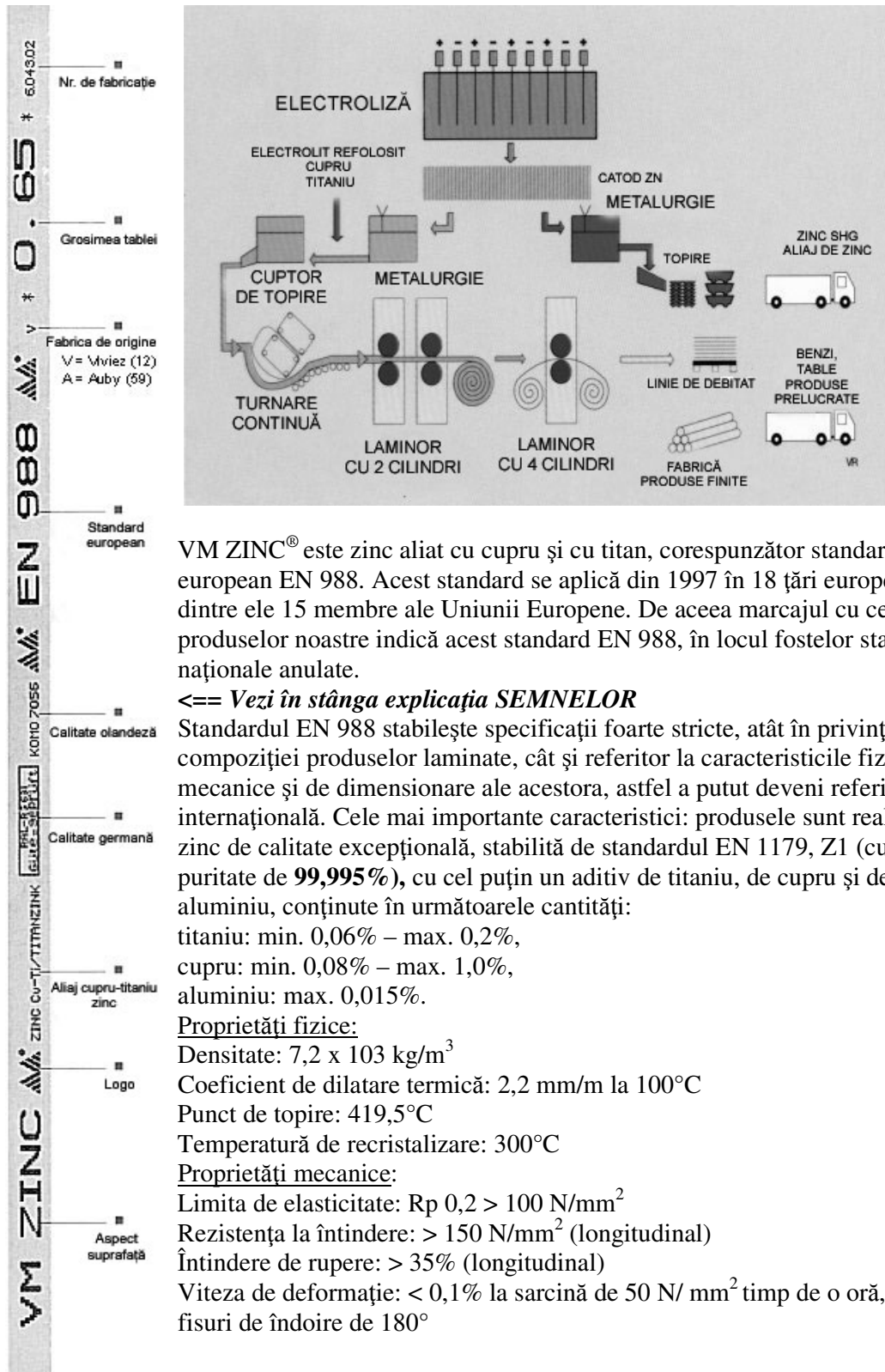


PROCESUL DE FABRICAȚIE



VM ZINC® este zinc aliat cu cupru și cu titan, corespunzător standardului european EN 988. Acest standard se aplică din 1997 în 18 țări europene, dintre ele 15 membre ale Uniunii Europene. De aceea marcajul cu cerneală al produselor noastre indică acest standard EN 988, în locul fostelor standarde naționale anulate.

<== *Vezi în stânga explicația SEMNELOR*

Standardul EN 988 stabilește specificații foarte stricte, atât în privința compoziției produselor laminate, cât și referitor la caracteristicile fizice, mecanice și de dimensionare ale acestora, astfel a putut deveni referință internațională. Cele mai importante caracteristici: produsele sunt realizate din zinc de calitate excepțională, stabilită de standardul EN 1179, Z1 (cu o puritate de **99,995%**), cu cel puțin un aditiv de titaniu, de cupru și de aluminiu, conținute în următoarele cantități:

titaniu: min. 0,06% – max. 0,2%,

cupru: min. 0,08% – max. 1,0%,

aluminiu: max. 0,015%.

Proprietăți fizice:

Densitate: $7,2 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$

Coeficient de dilatare termică: 2,2 mm/m la 100°C

Punct de topire: 419,5°C

Temperatură de recristalizare: 300°C

Proprietăți mecanice:

Limita de elasticitate: $R_p 0,2 > 100 \text{ N/mm}^2$

Rezistența la întindere: $> 150 \text{ N/mm}^2$ (longitudinal)

Întindere de rupere: $> 35\%$ (longitudinal)

Viteza de deformație: $< 0,1\%$ la sarcină de 50 N/mm^2 timp de o oră, fără fisuri de îndoire de 180°